

PROBADORA DE TINTAS EN PASTA PiP

Un equipo para crear pruebas rápidas, repetibles y muy precisas de toda clase de tintas y barnices litográficos, para offset a bobina y tipográficos

La Probadora de tintas en pasta PiP es única, caracterizada por su operación automática que elimina la necesidad de pesar o medir muestras de tinta.

Características

- Se producen pruebas precisas en una sola operación
- Se puede probar dos tintas simultáneamente para su comparación
- El ciclo completo de entintado, prueba y limpieza solamente lleva de 2 a 3 minutos
- Contrario a otras probadoras, no se requieren mediciones o pesadas complicadas de tintas
- Se obtienen pruebas múltiples con facilidad, utilizando cualquier sustrato
- Reduce el tiempo de paro de la prensa



Cuando cuenta el color, cuenten con Grafitec.

Probadora de tintas en pasta PiP

Principales usos

Esta Probadora de tintas en pasta PiP tiene muchas aplicaciones. Es herramienta esencial para fabricantes de tintas e impresores que provee la manera más sencilla de producir pruebas de alta calidad. Estas pruebas pueden ser usadas para la obtención de datos de igualación de color por computadora, como muestras para clientes o para determinar color, brillo, opacidad, penetración, secado, repinte, y resistencia a la abrasión y al tallado. Los proveedores de pigmentos y de otras materias primas encontrarán invaluable esta unidad para evaluar sus productos.

Operación automática

La mayoría de los sistemas convencionales tiene una unidad de entintado aparte que consiste en una cantidad de rodillos con un área conocida. Entonces la tinta tiene que ser pesada con mucha precisión (típicamente .3g) o medida por volumen. Esto requiere del cuidadoso llenado con tinta de una pipeta y aplicación de .3g sobre los rodillos. Estos métodos requieren de un operario muy diestro e involucran más tiempo, más limpieza y más aparatos.

La operación de la Probadora de tintas en pasta PiP no podría ser más sencilla. El operario simplemente toma una espátula de tinta y la aplica sobre el rodillo grabado por láser; entonces oprime un botón para arrancar el entintado automático y el proceso de impresión. La tinta se distribuye entre los rodillos de cerámica y la mantilla a una velocidad controlada. Después de un tiempo previamente establecido, se quita todo exceso de tinta del

rodillo grabado, dejando una capa de tinta con un espesor conocido sobre la mantilla. Se ajustan automáticamente la velocidad y la presión, y la prueba se elabora usando papel, cartón, lámina galvanizada o casi cualquier sustrato rígido o flexible. Se obtienen pruebas múltiples con facilidad agregando más tinta.

Para aquellos usuarios que quieran imprimir dos tintas simultáneamente con fines comparativos, se dispone de mantilla dividida, o de manera alterna (cuando sea necesario imprimir las tres densidades estándares de tinta simultáneamente) se puede emplear un rodillo de banco triple grabado (referencia PIP.13).

Durante todo el ciclo de entintado y probado sólo tres piezas entran en contacto con la tinta (los dos rodillos y las rasquetas) y éstas simplemente se retiran para su limpieza. Por lo mismo, el ciclo completo de entintado, prueba y limpieza sólo tarda de 2 a 3 minutos. El entintado de anilox para offset se ha comprobado durante los años recientes en muchas máquinas de producción.

Capa de tinta

La capa de tinta sobre la mantilla se mide con precisión mediante un tramado grabado sobre el rodillo de entintado. El rodillo de entintado tiene una superficie cerámica pulida que está cubierta con celdas uniformes que fueron grabadas por láser. El número y la profundidad de estas celdas se controlan con precisión y contienen un volumen constante de tinta. La tabla que se encuentra abajo proporciona la densidad de tinta aplicada cuando se emplea una tinta para offset típica.

Todos los rodillos de entintado se suministran con prueba y registro de la capa aplicada usando una tinta para offset típica. Se puede fabricar sobre diseño rodillos de entintado para dar otras densidades. La superficie cerámica es virtualmente indestructible bajo condiciones de uso normales y por ello es ideal para usarse como estándar para fines de control de calidad.

Referencia del rodillo	Densidad de tinta
PIP.10	Ligera
PIP.11	Media
PIP.12	Oscura
PIP.13	3 bandas (ligera/media/oscura)

Especificaciones	
Tamaño del sustrato	124mm ancho x 300mm largo
Tamaño de impresión	75x245mm
Rango de velocidad	5-40m/min
Presión de impresión	0-150 Newton/cm
Mantilla	70 ^º dureza Shore, aplicable para todo tipo de tintas en pasta
Operación	110/120V ó 230/250V
Dimensiones de la máquina	40x40cm
Peso	40 kg