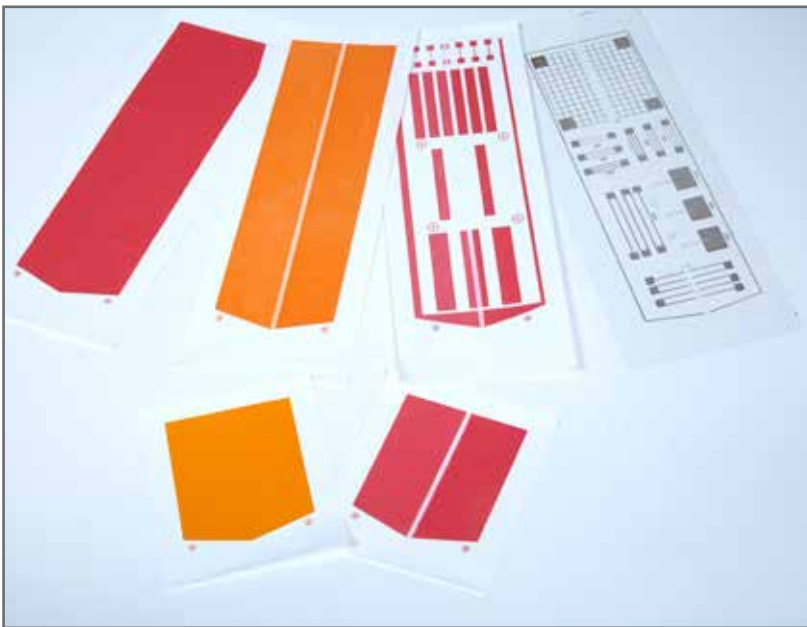


FLEXIPROOF 100 Y FLEXIPROOF 100 UV



Flexiproof 100



Muestras de pruebas realizadas con el Flexiproof

La Flexiproof 100 le ofrece un equipo de alta velocidad, amigable al usuario, usado en la producción de pruebas con tintas flexográficas a base de solvente, a base de agua y UV

Es una herramienta esencial para todos aquéllos involucrados en la fabricación y uso de tintas flexográficas. Es ideal para propósitos de control de calidad, para la preparación y presentación de muestras, para investigación y desarrollo, y para la obtención de datos para la evaluación del color por computadora.

Beneficios

- Elimina el tiempo de paro de la prensa debido a que permite cuadrar colores en la Flexiproof y no en la prensa
- Ideal para usos de pruebas de control de calidad y para asegurar la consistencia y funcionamiento de las tintas y de los sustratos a largo plazo
- Para uso al cuadrar tintas por computadora, preparar la base de datos y evaluar muestras
- Elimina la necesidad de utilizar una prensa para los funcionamientos experimentales, pues la Flexiproof 100 es una versión reducida pero exacta de una prensa flexográfica
- Puede ser utilizada para determinar características del funcionamiento, tales como resistencia al desgaste, resistencia al rayado, flexibilidad, durabilidad y brillo
- Utilizada en la investigación y el desarrollo para probar la viabilidad del producto y la viabilidad comercial
- Imprime en todos los sustratos comerciales típicos, incluyendo papel, cartón, película, lámina
- Reduce el desgaste de insumos de prensa, aumenta la confianza del cliente y reduce rechazos del cliente
- Cumple con la norma ISO 2834-2

LA FLEXIPROOF 100 ES IDEAL PARA FABRICANTES DE TINTAS E IMPRESORES



Marcador de presión digital en incrementos de 4μ



Rodillo cerámico anilox con múltiples bandas



Control de velocidad digital, 20-99m/min (66-325 pies/min)



Dispositivo de curado UV opcional



Dos botones de arranque para la seguridad



Rasqueta forma la cámara para el depósito de la tinta



Plancha de impresión de fotopolímero

La Flexiproof 100 es una herramienta importante para la evaluación del color y para el control de calidad por llevar un control de los procesos variables.

OPERACION DE FLEXIPROOF 100



1. Seleccionar y colocar el rodillo anilox requerido (se encuentran abajo los detalles de los rodillos estándares).



2. Colocar el sustrato (10.5x29.7cm/4.1x11.7") sobre el rodillo de impresión y fijarlo con la tira autoadhesiva. Se selecciona la velocidad de impresión requerida, hasta 99m/min (325 pies/min).



3. Se alimenta la tinta usando una pipeta desechable. Los soportes laterales en cada extremo de la rasqueta proporcionan un depósito que sostiene suficiente tinta para producir pruebas múltiples al requerirlas.



4. Se acelera el rodillo anilox hasta la velocidad de impresión y se gira tres veces para distribuir la tinta. Luego se rotan los rodillos y la plancha de impresión a una revolución completa para producir una prueba. Se puede tomar más pruebas sin efectuar una limpieza si la tinta es adecuada.



5. Limpiar la rasqueta, el portarasquetas y los soportes laterales con un solvente apropiado.



6. Limpiar el rodillo anilox mientras que rota. La plancha de impresión se limpia fácilmente con la máquina parada. Usar un espejo para comprobar que esté limpia.

ESPECIFICACIONES DE LAS FLEXIPROOF 100 Y 100 UV



Flexiproof 100 UV

Una nueva generación de Flexiproof 100 con secado UV

La Flexiproof 100 está disponible ahora con capacidad de secado UV opcional que amplía todavía más las capacidades de este sistema preciso de preparación de muestras.

La Flexiproof 100 con secado UV permite a los usuarios simular exactamente la impresión con tintas UV de todas las aplicaciones de pre prensa, desde cuadrar el color por computadora hasta producir muestras para clientes. También se utiliza para efectos de control de calidad, investigación y desarrollo, y pruebas de impresión.

Se usa para determinar problemas de impresión tanto como apuntación, adherencia, absorción, brillo, contracción y mojado.

Especificaciones de la Flexiproof 100 UV

Tamaño del sustrato

12.5x10.5cm/4.9x4.1"

Área de impresión máxima

9x8cm/3.5x3.1"

Lámpara UV

200W/cm con pico de longitud de onda a 310-370nm

Características físicas del cabezal UV

40x40x20cm/15.8x15.8x7.9"

25 kgs./55 Lbs.

Operación

Voltaje mínimo de 230V, 50/60Hz, monofásico de 15 amperes

Rodillos anilox

Cada uno de los rodillos cerámicos anilox estándares tiene dos bandas grabadas tal como se identifica a continuación.

También se puede suministrar rodillos grabados con otros tramados.

Celdas/cm lineal	Volumen cm ³ /m ²	Celdas/pulgada lineal	Volumen/cm ³ /pulgada ²
400	3	1000	2.0
320	4	800	2.6
200	5	500	3.25
160	6	400	3.9
120	7	300	4.55
100	8	250	5.2
80	13	200	8.45
55	18	140	11.7

Especificaciones de la Flexiproof 100

Velocidad de impresión variable

20-99m/min (66-325 pies/min)

Tipos de tinta

A base de solvente, a base de agua y UV

Sustratos

Papel flexible, película, lámina, cartón

Tamaño del sustrato

29.7x10.5cm/11.7x4.1" (medio pliego A4)

Área de impresión máxima

24x7.5cm/9.4x2.9"

Espesor estándar de la plancha con alza

1.14mm más .5mm

Dimensiones totales de la plancha

26x9cm/10.2x3.5"

Ajuste del rodillo

En incrementos de 4 micrones

Rasqueta reguladora

De acero endurecido con borde de etapas

92x12x.15mm/3.6x.47x.006"

Características físicas

55x45x45cm/21.7x17.8x17.8"

45 Kgs./100 Lbs.

Operación

100-115V ó 200-230V, 50/60Hz

Brand and product names are trademarks of their respective holders. All trademarks may be registered in the U.S.A. and/or other countries. Product design and specifications subject to change without prior notice.

Los productos están protegidos por patentes y patentes pendientes en los EE.UU. y el extranjero, y son marcas registradas y propiedad de sus fabricantes. Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.



Grafitec International Inc.

Tel: 305/718-9941 • Fax: 305/718-9362 • E-mail: grafitec@grafitec.com

www.grafitec.com