

# SENSOR iQ PARA PRUEBAS DIGITALES EN PANTALLA

**Rápidamente se pueden evaluar y compartir pruebas digitales en pantalla de computadora por toda la red involucrada en la aprobación de color y el proceso de producción.**



Sensor iQ y unidad de control

## Concordancia entre pantalla y muestra

Para lograr pruebas de color digitales se requiere concordancia visual precisa entre el monitor de su computadora y la prueba física. La única manera de obtener este tipo de concordancia es si la luminancia del área de revisión cuadra con la luminancia del monitor. Hasta introducir el sistema iQ, no existía en el mercado manera de lograr este tipo de precisión y consistencia.

## Sensor inalámbrico iQ

Mide el nivel de luminancia del monitor y automáticamente comunica los datos en forma inalámbrica a la estación compatible iQ de evaluar el color. Utiliza esta información para calibrar el nivel de luz de la estación y lograr una consistencia óptima con la luminosidad del monitor.

Durante este proceso el sensor calcula los ajustes a base de luz ambiental y realiza una medición lineal de la luminosidad del equipo de revisar color. Luego, con sólo oprimir un botón, se ajusta a 500 lux, lo recomendado por la norma ISO para la revisión de color de pruebas digitales en pantalla.

## Beneficios

- Evaluar la última revisión de una prueba
- Realizar cambios rápidos
- Eliminar el transporte de pruebas físicas
- Asegurar una apariencia de color uniforme por todo el proceso

## Productos compatibles con el sistema iQ

### Visionadoras de mesa



Este sistema de revisión para hacer comparaciones precisas de pruebas en pantalla con pruebas impresas consiste en un sensor y una visionadora de mesa.

### Estaciones VPI

Sistema D50 para evaluar pruebas en pantalla de formato grande en monitor cuenta con alumbrados superior e inferior, paredes laterales y sección para acomodar una computadora con su monitor.



### Alumbrados colgantes



El uso de alumbrados colgantes es la manera económica de establecer un medio ambiente para crear pruebas en pantalla con precisión.

### Estaciones EVS

Las EVS de D5000 para evaluar pruebas en pantalla cuentan con ajuste de intensidad, sección para acomodar uno o dos monitores LCD y teclado, gabinetes de almacenaje, paredes laterales y ruedas.



### Consolas de prensas



Los modelos MCVE se utilizan para evaluar pruebas en pantalla. Cuentan con ajuste de intensidad del alumbrado superior D50 y sistema para acomodar un monitor para revisar la prueba en pantalla al lado de la hoja impresa.

